



# REVÊTEMENT ÉPOXYDIQUE À 100 % DE MATIÈRES SOLIDES POUR PLANCHERS V430

## Caractéristiques

- Formule autolissante à 100 % de matières solides à haut pouvoir garnissant
- Très basse teneur en COV
- Adhérence tenace sur le béton
- Durabilité exceptionnelle
- Fini lustré uniforme

## Usages recommandés

Béton intérieur. Conçu pour les planchers intérieurs uniquement en béton nu ou déjà recouvert. Exposé à la lumière ultraviolette, ce produit subira un jaunissement et sera sujet au farinage.

## Description générale

Époxy à 100 % de matières solides qui offre une protection robuste dans les environnements industriels et commerciaux rigoureux exposés à une circulation piétonnière et de véhicules intense, une humidité constante, des déversements intermittents de produits chimiques forts et des lavages fréquents avec des produits chimiques, à la vapeur ou sous pression. **Il s'agit d'un produit à deux composants qui nécessite deux mesures du composant approprié « A » mélangées à une mesure du composant « B » – catalyseur. Les quantités ont été mesurées au préalable. Mélanger la totalité des composants de la trousse.**

## Restrictions

- Le plancher doit être maintenu à une température ambiante et de surface variant entre 10 °C et 32 °C (50 °F - 90 °F) pendant le temps de séchage recommandé.
- N'est pas conçu pour les surfaces verticales. Applications sur les planchers intérieurs uniquement.

## Renseignements sur le produit

Couleurs— Standard :	Fiche technique◇	Blanc
Clair (00), Blanc (01), Gris Argenté (70)	Type générique	Époxy à deux composants
	Type de pigment	Dioxyde de titane
	Solides par volume	Composant A : 96 % ± 1,0 % Composant B : 99,7 %
<b>— Bases à teinter :</b>	Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L pour l'épaisseur de feuil recommandée	9,3 – 13,9 m <sup>2</sup> (100 – 150 pi <sup>2</sup> )
Ne pas teinter.	Épaisseur de feuil recommandée	– Humide 10 – 15 mils – Sec 10 – 15 mils
<b>— Couleurs spéciales :</b>	Selon la texture et la porosité de la surface. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
Contacter un détaillant.	Temps de séchage à 25 °C (77 °F)	– Non collant au toucher 6 heures – Prêt à recouvrir 12 - 24 heures – Durcissement complet 7 jours
<b>Certification :</b>	* Si la couche de finition n'est pas appliquée dans les 72 heures, frotter la surface afin de la rendre rugueuse et d'assurer l'adhérence adéquate des différentes couches. Le durcissement complet du revêtement optimisera sa résistance à l'abrasion et aux produits chimiques. Pour éviter sa détérioration, apporter une attention particulière au revêtement au cours du processus de durcissement. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de durcissement.	
Le produit qui correspond à cette fiche technique contient un maximum de 100 grammes par litres de COV/VOS, à l'exclusion de l'eau et des solvants.	Mode de séchage	Durcissement chimique
Ce produit est conforme en tant que revêtement d'entretien industriel.	Résistance à la chaleur sèche	148,9 °C (300 °F)
Ce produit a été approuvé par l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA) et peut être utilisé dans les établissements de transformation alimentaire.	Viscosité à 25 °C (77 °F) (mélangé selon les recommandations)	90 - 95 KU
	Point d'éclair	93,2 °C (200 °F) ou plus (TT-P-141, Méthode 4293)
	Éclat/lustre	Plus de 80 unités à 15,6 °C (60 °F)
	Température de la surface à l'application	– Min. 10 °C (50 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
	La surface doit être sèche et supérieure d'au moins 5° au point de rosée.	
	Diluant	Ne pas diluer
	Diluant de nettoyage	Xylène V703 ou diluant pour époxy V704 Corotech <sup>MD</sup>
	Taux de mélange (par volume)	Couleurs prêtes à poser : 2 pour 1 Clair : 1,66 pour 1
	Temps de repos à 25 °C	Aucun. Utiliser immédiatement après avoir mélangé.
	Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F)	30 minutes
	Poids par contenant de 3,79 L	Composant A : 5,1 kg (11,05 lb) Composant B : 3,9 kg (8,5 lb)
	Température d'entreposage	– Min. 4.4 °C (40 °F) – Max. 32,2 °C (90 °F)
	<b>Composés organiques volatils (COV)</b> 13 grammes/litre* * Catalysé	
<b>Assistance technique :</b>	◇ Les valeurs indiquées sont pour le fini blanc. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.	
Ces produits sont offerts chez un détaillant Benjamin Moore <sup>MD</sup> autorisé. Pour trouver l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-877-711-6830 ou rendez-vous sur <a href="http://www.benjaminmoore.ca">www.benjaminmoore.ca</a>		

## Revêtement époxydique à 100 % de matières solides pour planchers V430

### Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et en bon état. Laisser durcir pendant au moins 30 jours le béton fraîchement coulé avant de le recouvrir. Éliminer l'huile, la graisse, les agents de démoulage, les composés de séchage et de durcissement, la laitance et tout autre contaminant avant de recouvrir. Enlever également les couches de peinture détériorées jusqu'à l'obtention d'une surface nue. Nettoyer et poncer les surfaces recouvertes de peinture en bon état afin d'obtenir une surface lisse et dépolie. Pour éliminer la saleté, l'huile, la graisse et les agents de démoulage, frotter la surface avec la solution de mordantage pour béton V600 de Corotech. Bien rincer à l'eau propre selon les directives de l'étiquette. Éliminer les composés de séchage et de durcissement et les vieux revêtements par des procédés chimiques ou mécaniques, par abrasion ou par projection de grenailles. Éliminer les résidus selon les exigences locales, provinciales ou fédérales. Pour éliminer la laitance et s'assurer que le pH se situe entre 7 et 9, décaper le béton nu selon les recommandations du fabricant. Préparée correctement, la surface nue en béton devrait avoir une texture semblable à celle d'un papier abrasif de grain moyen (80). Il est important qu'une surface en béton préparée au décapage à l'acide ou par projection de grenailles ait un profil uniforme. Par contre, un profilage trop prononcé peut amoindrir l'intégrité du béton et, par conséquent, réduire le taux d'étalement des revêtements. Pour obtenir un feuillet d'une épaisseur d'au moins 10 mils, il est recommandé de créer un profil de 2,5 à 3 mils.

Une fois le plancher en béton préparé et séché (taux de 5 % ou moins avec l'humidité), appliquer une couche d'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides V155 à raison de 55,8 à 74,3 m<sup>2</sup> (600-800 pi<sup>2</sup>) par 3,79 L d'une épaisseur de 1,5 mil en suivant les instructions sur l'étiquette. Éviter toute accumulation de produit lors de l'application. Laisser sécher pendant au moins 12 heures, mais pas plus de 24 heures avant d'appliquer le produit. Si le plancher est déjà d'une couche de peinture en bon état, nettoyer et inspecter le fini avant d'appliquer le fini époxydique à 100 % de matières solides.

**AVERTISSEMENT :** Le raglage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Utiliser un équipement de protection adéquat conforme aux normes NIOSH pour réduire le risque d'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide. Avant de commencer le travail, consultez les mesures de protection pour vous-même et votre famille sur le site de Santé Canada : [http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/contaminants/lead-plomb/asked\\_questions-questions\\_posees-fra.php](http://www.hc-sc.gc.ca/ewh-semt/contaminants/lead-plomb/asked_questions-questions_posees-fra.php).

### Application

#### Instructions de mélange :

Cette trousse est constituée de deux composants prémesurés permettant un mélange sans erreur. Il est impératif de suivre ces instructions À LA LETTRE. Mélanger chacun des composants « A » et « B » séparément.

1. Verser soigneusement la totalité du contenu de l'activateur V430-90 dans le contenant de la résine V430-composant A. Gratter l'intérieur du contenant du composant B pour s'assurer qu'il est complètement vide. Le contenant du composant A est surdimensionné afin de tenir compte de l'intégralité du contenu du composant B.
2. Au moyen d'un mélangeur Jiffy à basse vitesse, agiter de trois à cinq minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Laisser l'hélice tourner à basse vitesse afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. Gratter l'intérieur du contenant pendant le mélange.

3. Il est important que les deux composants soient mélangés de façon parfaitement homogène afin d'éviter un durcissement inégal du revêtement.
4. Ne pas laisser reposer – utiliser le produit immédiatement.

Il est extrêmement important de se rappeler que les revêtements époxydiques ont une durée de vie utile en pot limitée; par conséquent, il est sage de s'assurer de disposer de la main-d'œuvre nécessaire et des outils d'application appropriés avant d'effectuer le mélange. La durée de vie en pot prévue est de 30 minutes à 25 °C (77 °F)

**Ne pas diluer ce produit. Il est prêt à être utilisé dès que les deux composants ont été bien mélangés.**

#### Rendement une fois les composants mélangés :

Contenu de 2 contenants de 3,79 L :

Clair – 6,66 litres

Couleurs – 7,57 litres

Contenu de 5 contenants de 3,79 L :

Clair – 16,73 litres

Couleurs – 18,93 litres

#### Application :

Une fois que le composant A est mélangé avec le composant B, verser le mélange en un ruban continu sur la surface. Le mélange ne doit pas rester dans le contenant afin d'éviter de réduire considérablement sa durée de vie en pot. Appliquer ce produit préférentiellement à l'aide d'un racloir dentelé ou plat, ou au rouleau.

**APPLICATION AU RACLOIR :** Avec un racloir plat ou dentelé, étendre le mélange versé en déplaçant le racloir vers soi, à un taux d'étalement maximal de 11,2 mètres carrés pour 3,79 litres. Appliquer aussi uniformément que possible en effectuant un mouvement de va-et-vient, de gauche à droite. Il est recommandé d'utiliser un rouleau hérissé environ 10 minutes après l'application pour éliminer les bulles d'air présentes dans le revêtement. Mélanger seulement des contenants pleins.

**APPLICATION AU ROULEAU :** À l'aide d'un rouleau phénolique de qualité d'une épaisseur de 9,5 à 12,7 mm (3/8 à 1/2 po), étendre doucement le mélange en effectuant de légers mouvements de va-et-vient sur le produit jusqu'à l'obtention d'une couche uniforme. Éviter de trop travailler le produit. Laisser le produit s'uniformiser de lui-même. Appliquer à un taux d'étalement maximal de 11,2 mètres carrés pour 3,79 litres. Éviter de repasser dans le produit fraîchement appliqué, particulièrement dix minutes après l'application afin d'éviter des changements de couleur. Mélanger seulement des contenants pleins. Le plancher doit être maintenu à une température ambiante et de surface variant entre 10 °C et 32,2 °C (50 °F - 90 °F) pendant le temps de séchage recommandé. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée ou si de la condensation ou du brouillard sont prévus avant que le produit ne soit complètement sec. Ne pas utiliser sur les surfaces verticales.

**REMARQUES IMPORTANTES :** Toutes les surfaces très lustrées peuvent être glissantes. Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, il est possible d'ajouter au produit une substance antidérapante. Avec le 430, les agents antidérapants doivent être incorporés dans le revêtement encore humide. Éviter de l'ajouter à la peinture avec l'application, sinon la substance noyée dans le produit ne procurera pas les caractéristiques antidérapantes appropriées. Tous les revêtements époxydiques sont sujets au jaunissement et subiront un farinage et une décoloration s'ils sont appliqués sur des surfaces extérieures exposées au soleil. Si la tenue de la couleur et du lustre est importante, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition. Des taches peuvent apparaître au contact prolongé avec certains solvants et produits chimiques ou au contact des déchets animaux dans des chenils. Ces taches ne nuiront pas à la durabilité ou aux propriétés protectrices du revêtement.

## Revêtement de plancher époxydique à 100 % de matières solides V430

DONNÉES DES TESTS	
Résistance à la vapeur d'eau	Oui
Résistance à la chaleur sèche	148,9 °C (300 °F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B
Vieillessement accéléré (ASTM G53)	500 heures, aucun changement
Résistance à l'abrasion (ASTM D4060) CS-17 Roue, charge de 1 000 g	0,06 g de perte après 1 000 cycles
Résistance à la compression (ASTM C-579)	11 500 psi

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRGÉ)	
Eau douce	Excellente
Eau salée	Excellente
Acides	Bonne
Alcalis	Bonne
Solvants	Excellente
Carburant	Bonne
Solutions salines acides	Excellente
Solutions salines alcalines	Excellente
Solutions salines neutres	Excellente

SYSTÈMES RECOMMANDÉS	
APPRÊTS	
Béton	V430-00, V155-00
Anciens revêtements	Utiliser directement (frotter au besoin pour rendre la surface rugueuse)
Pour tout autre substrat ou pour un usage dans des conditions environnementales extrêmes, veuillez consulter le Service technique de Corotech <sup>MD</sup> .	

### Nettoyage

Nettoyer avec le xylène V703 ou le diluant pour époxy V704 de Corotech<sup>MD</sup>.

### Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

#### DANGER!

Provoque de graves brûlures de la peau et des lésions oculaires

Peut provoquer une allergie cutanée

Peut provoquer le cancer

Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus

Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée

**Prévention :** Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis. Ne pas respirer les poussières/fumées/brouillards/vapeurs/aérosols. Se laver le visage, les mains et toute surface de peau exposée soigneusement après manipulation. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Porter des gants de protection. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant le produit.

**Réponse :** Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas de contact avec les yeux rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas de contact avec la peau (ou les cheveux) enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer à l'eau. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation. En cas d'irritation ou d'éruption cutanée consulter un médecin. En cas d'inhalation transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin. En cas d'ingestion rincer la bouche. NE PAS faire vomir.

**Entreposage :** Garder sous clef.

**Élimination :** Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

**IMPORTANT :** Ce produit est conçu pour être mélangé avec d'autres composants. Le mélange des composants présentera des risques

**AVERTISSEMENT :** Tous les revêtements de plancher peuvent être glissants si la surface est humide. Lorsqu'il est souhaitable de prévoir des caractéristiques antidérapantes, il est possible d'ajouter au produit une petite quantité de sable propre. Mélanger souvent le produit au cours de l'application

Ce document présente les risques liés à l'utilisation du produit mentionné ci-haut. Consultez la fiche signalétique pour connaître les risques liés au produit que vous utiliserez.

### GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT

**Consulter la fiche signalétique pour obtenir des renseignements complémentaires en matière de santé et de sécurité.**